- SCHEDA TECNICA -

DOLPHON CR-1035
EPOXY RESIN
Composto Epossidico Sigillante Rosso

DESCRIZIONE

La DOLPHON CR-1035 è una resina epossidica liquida rossa, con adeguata percentuale di riempitivi, a bassa viscosità, indurente a temperatura ambiente, appositamente formulata per l'impregnazione ed incapsulamento di trasformatori e componenti elettronici. Alcune delle sue principali proprietà sono:

- Bassa viscosità con buone proprietà bagnanti.
- Buona penetrazione usando il procedimento vuoto pressione.
- Buona conducibilità termica.
- Eccellenti proprietà elettriche e fisiche.
- Buona resistenza all'umidità.
- La resina indurita è facilmente lavorabile.

CARATTERISTICHE

Proprietà fisiche

Peso specifico a 25°C	1360 ±40g./l
Viscosità Brookfield/25°C	4000-6000 cps
Viscosità Coppa Ford n° 8/25°C	65-95"
Resistenza alla trazione, p.s.i. (ASTM D-638-60T)	8.500
Resistenza alla compressione, p.s.i. (ASTM D-695-54)	18.500
Conducibilità del calore (cal./sec./cm2/°C/cm.)	$6x10^{-4}$
Assorbimento di acqua (ASTM D-570-59aT)	0,3%
Trasmissione vapore umido a 38°C e 95% U.R. (gr./ft2/24h./in.spessore)	0,2
Durezza Shore "D"	75
Coefficiente di dilatazione termica lineare, in./in./°C (ASTM D-696-44)	$6,34x\ 10^{-5}$

Proprietà elettriche

Potere dielettrico sulla sezione 1/8"	410 Volts /mm.0,025
Resistenza specifica superficiale (ohms)	$5,0x10^{12}$
Resistenza specifica volumetrica (ohms/cm)	$6,0x10^{13}$
Costante dielettrica 60 cicli	3,75
Costante dielettrica 10^6 cicli	3,50
Fattore perdita 60 cicli	0,0035
Fattore perdita 10^6 cicli	0,0200

Le proprietà fisiche ed elettriche descritte in questo prospetto si riferiscono al DOLPHON CR-1035 indurito a temperatura ambiente con il Reactor RE-2000. Queste proprietà variano leggermente quando il CR-1035 è indurito con altro tipo di reattore.

ALBESIANO SISA vernici S.r.l. – Via Rigolfo, 73 - 10028 Trofarello (TO) – Italy
Tel. +39 011 6493111 – Fax +39 011 6493112 – E-mail info.albesiano@vonroll.com
Licenziataria per la produzione in Italia della JOHN C. DOLPH Co. Monmouth Junction – New Jersey - USA

USO E APPLICAZIONI

Preparazione dell'unità per il CR-1035

1. Pulire la forma e spruzzarla o spalmarla con un agente staccante.
2. Preriscaldare l'unità nella sua forma a 110-120°C per 3 ore per eliminare tutta l'umidità e indurire eventuali nastri termoindurenti.

Miscelazione

La miscelazione della resina e del reattore si deve fare con cura e lentamente per non incorporare aria. E' importante che la miscela sia uniforme. Raschiare bene anche le pareti e il fondo del contenitore perché tutta la resina sia mescolata con il reattore.

Consultare la tabella qui riportata per trovare il tipo di indurimento adatto alla vostra produzione.

Reactor	Tipo di indurimento	Parti di reattore per 100 parti di resina in peso	Durata a 20°C (100gr.)
RE-2000	rigido	7	60 minuti
RE-2001	flessibile	40	90 minuti
RE-2013	rigido	14	30 minuti
400-D	rigido	35	30 minuti

USI CONSIGLIATI

1. Raffreddare l'unità a 40-50°C
2. Versare lentamente la miscela in un angolo della forma in modo che la resina salga gradatamente dal fondo alla superficie, si evita in tal modo di imprigionare aria nella colata.
   Nota:Se si vuole impregnare le bobine in profondità, si deve usare l'autoclave con ciclo vuoto-pressione ripetuto alcune volte nella spazio di 30 minuti.

Indurimento

RE-2000 colaggio di gr. 250	2-4 ore per gelificare a 20°C	24 ore a 20°C per indurimento completo
RE-2001 colaggio di gr. 250	2-4 ore per gelificare a 20°C	24 ore a 20°C per indurimento completo
RE-2013 colaggio di gr. 250	1-2 ore per gelificare a 20°C	24 ore a 20°C per indurimento completo
400-D colaggio di gr. 250	1-2 ore per gelificare a 20°C	24 ore a 20°C per indurimento completo

Nota I: I tempi di indurimento sono basati su una massa compatta di gr. 250 di Resina + Reactor. Quantità minori o strati sottili richiedono tempi leggermente più lunghi.

Nota II: I tempi di indurimento possono essere abbreviati con una cottura a bassa temperatura di 2 ore a 60-65°C.

Precauzioni per l'uso

E' stato rilevato che alcuni prodotti reattivi impiegati con le resine epossidiche possono causare irritazioni cutanee a persone sensibili. Si raccomanda all'utilizzatore di evitare il contatto con la resina e l'indurente; è consigliabile l'uso di indumenti protettivi. In caso di contatto con gli occhi lavare immediatamente con acqua e rivolgersi alle cure di un medico. Le resine devono essere impiegate in ambienti ben ventilati, evitando ogni prolungata o ripetuta inalazione dei vapori.

N.B.: Tutte le informazioni e le istruzioni per l'impiego del materiale sono basate su specifiche tecniche da ritenersi affidabili e sono fornite a titolo orientativo e in base all'esperienza nell'uso. Esse non costituiscono garanzia alcuna, ma rappresentano una base indicativa soggetta a variazioni in funzione all'impiego e al tipo di materiale da trattare. Prima dell'impiego del prodotto, l'utilizzatore deve determinare l'appropriatezza per l'uso che ne intende fare assumendosi tutti i rischi e le responsabilità di qualunque cosa accada in relazione a tale uso. Il produttore e/o il venditore non è ritenuto responsabile per nessun incidente, perdita o danno, diretto o conseguente che derivi all'impiego o dalla incapacità di usare i suddetti prodotti. La Albesiano Sisa Vernici S.r.l. si riserva il diritto di variare/cambiare in qualsiasi momento e senza alcun preavviso, le specifiche tecniche del prodotto contenute in questo stampato.

File: CR-1035 ita	Emissione: 08-05-15	Aggiornamento: 12.05.2015		Questo documento sostituisce e annulla tutti i precedenti.

ALBESIANO SISA vernici S.r.l. – Via Rigolfo, 73 - 10028 Trofarello (TO) – Italy
Tel. +39 011 6493111 – Fax +39 011 6493112 – E-mail info.albesiano@vonroll.com
Licenziataria per la produzione in Italia della JOHN C. DOLPH Co. Monmouth Junction – New Jersey - USA